

## Datenblatt

Bamboo / Bambus

1,75mm Ø +/- 0.03

Enthält Bambusfasern

Natürliche Optik, minimale Schrumpfung

Niedriger Schmelzpunkt, ausgezeichnete Fließeigenschaften

Biokunststoff / biologisch abbaubar

Leichte Handhabung, einfach zu Drucken

Für steifere Bauteile mit glatten Oberflächeneigenschaften

Extruder Temperaturen: 190°C - 220°C

Empfehlung: 205°C

Heizbett Temperaturen: 0°C- 65°C

Empfehlung: 50°C

Kühlung / Lüfter: 50-100%

Druckplattenhaftung: gut

Mechanische Eigenschaften Material:

Zug-E-Modul 3200 [MPa] ISO 527

Zugfestigkeit 47 [MPa] ISO 527

Dehnung bei Zugfestigkeit 4 [%] ISO 527

Bruchspannung 34 [MPa] ISO 527

Bruchdehnung 7 [%] ISO 527

Dichte 1.19 g/cm<sup>3</sup>

Es werden Pflanzenfasern, möglichst aus Nebenprodukten eingesetzt, um höchste Nachhaltigkeit zu erreichen. Filamente aus Biokunststoff können farblich leichte Unterschiede aufzeigen, da sie mit Naturfasern gemischt sind. Wir produzieren die Naturfaser Produkte mit Materialsieben unter 0,2 mm damit es nicht zu einer Verstopfung der Druckerdüse führt kann.

Angaben sind als Richtwerte anzusehen, nicht als verbindliche Mindestwerte.

Die Eigenschaften werden durch die Verarbeitungsbedingungen beeinflusst.

Die Kunden müssen eigenständig Ermittlungen aufnehmen zur Eignung dieses Produktes für den bestimmten Einsatzzweck.