

Datenblatt

Wood / Holz

1,75mm Ø +/- 0.03

Enthält Holzfasern

Natürliche Optik, minimale Schrumpfung

Niedriger Schmelzpunkt, ausgezeichnete Fließigenschaften

Biokunststoff / biologisch abbaubar

Leichte Handhabung, einfach zu Drucken

Für steifere Bauteile mit glatten Oberflächeneigenschaften

Extruder Temperaturen: 190°C - 220°C

Empfehlung: 205°C

Heizbett Temperaturen: 0°C- 65°C

Empfehlung: 50°C

Kühlung / Lüfter: 50-100%

Druckplattenhaftung: gut

Mechanische und Physikalische Eigenschaften Rohmaterial:

Zug-E-Modul 2900 [MPa] ISO 527

Zugfestigkeit 47 [MPa] ISO 527

Dehnung bei Zugfestigkeit 5 [%] ISO 527

Bruchspannung 38 [MPa] ISO 527

Die eingesetzten Holzfasern stammen von europäischen Weichhölzern aus nachhaltiger Forstwirtschaft.

Filamente aus Biokunststoff können farblich leichte Unterschiede aufzeigen, da sie mit Naturfasern gemischt sind. Wir produzieren die Naturfaser Produkte mit Materialsieben unter 0,2 mm damit es nicht zu einer Verstopfung der Druckerdüse führen kann.

Angaben sind als Richtwerte anzusehen, nicht als verbindliche Mindestwerte.

Die Eigenschaften werden durch die Verarbeitungsbedingungen beeinflusst.

Die Kunden müssen eigenständig Ermittlungen aufnehmen zur Eignung dieses Produktes für den bestimmten Einsatzzweck.